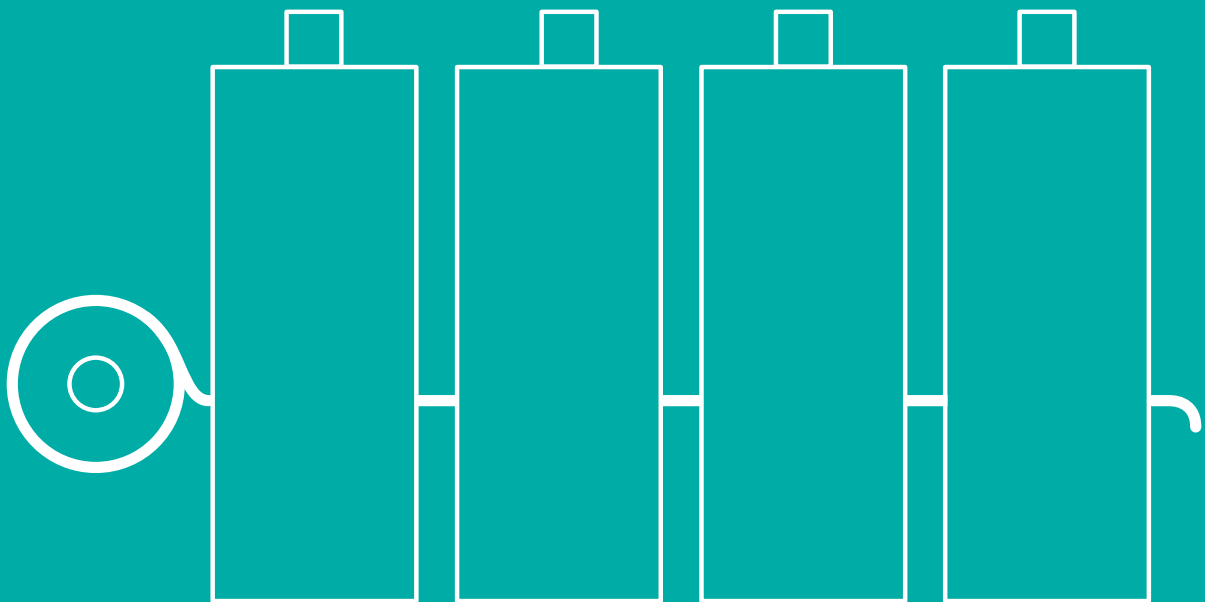


DRUCKTECHNISCHE ANGABEN

*zur Aufbereitung digitaler Daten
für Bogen- und Rollenoffset*



*Die Basis der Standards bilden die ISO-Normen.
Die Norm ISO 12647-2 beschreibt die für uns geltenden
Prozessparameter und legt Sollvorgaben und Grenzwerte fest.*

Drucksubstrate nach ISO 12647-2:2013

Die von uns hauptsächlich eingesetzten Papiere können von der Oberflächenbeschaffenheit her in zwei Klassen eingeteilt werden.

ISO-Papierklasse PS 1: sehr stark gestrichene Papiere

ISO-Papierklasse PS 5: ungestrichene, holzfreie Papiere

Schutzlack (um dem Scheuern vorzubeugen)

Bei der Weiterverarbeitung von Offsetdrucken auf matt und halbmatt gestrichenem Papier (selten auch auf Offsetpapier) kann es zum Abrieb der Druckfarbe (Scheuern) kommen. Dies vor allem in Zusammenhang mit hohem Farbauftrag/Flächendeckungsgrad. Um die mechanische Widerstandsfähigkeit zu erhöhen, kann ein Schutzlack (vollflächig oder partiell) notwendig sein.

Unsere Kundenprojektleiter beraten Sie gerne.

Scheuern:

Beim Scheuern der Druckfarbe handelt es sich um Farbabrieb auf einer bedruckten Oberfläche nach mehrmaligen Belastungssituationen.

Abmusterung ISO 3664

Die visuelle Beurteilung der Druckqualität erfolgt unter Normlicht D50 mit 5000 K und 2000 lx.

Prüfdruck (Kontraktproof) ISO 12647-7

Angelieferte Proofs müssen pro Lieferung zwingend einen Ugra/Fogra-Medienkeil V3 mit Statuszeile aufweisen. Ist neben dem Keil ein Zertifizierungskleber angebracht, werden die Proofs als standardkonform akzeptiert. Fehlt der Zertifizierungskleber, wird der Medienkeil ausgemessen und der Proof gegebenenfalls akzeptiert oder zurückgewiesen. Die Abweichung des Mittelwertes der 52 Felder des Ugra/Fogra-Medienkeils soll $< 3 \Delta E$ betragen. Werden keine Proofs oder unkalibrierte Laserprints geliefert, wird der PSO-Standard angewendet.

Maschinenandruck

Für Druckprodukte mit hohem Qualitätsanspruch empfehlen wir einen Maschinenandruck auf unseren Produktionsanlagen mit dem Auflagenpapier.

Als Messelement verwenden wir den ECI/bvdm tvi 10 Control Strip.

Farbreihenfolge

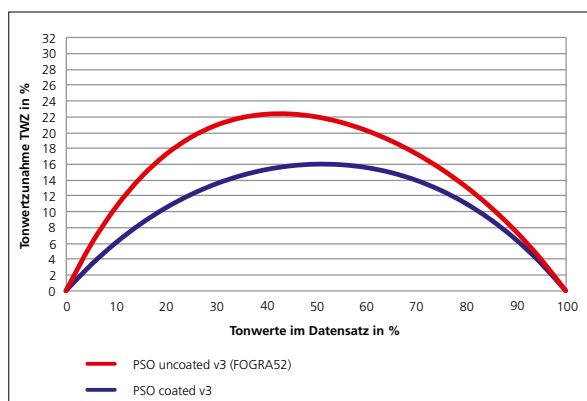
KCMY (Nass in Nass)

Raster

Apogee Sublima, ein Mix aus AM- und FM-Raster. Für eine perfekte Wiedergabe von feinsten Details und naturgetreuen Farben. In 170 bzw. 210 lpi für ungestrichene oder 210 bzw. 240 lpi für gestrichene Papiere.

Druckkennlinie

Zielwerte gemäss ISO 12647-2:2013



Bitte beachten Sie auch unsere Richtlinien für die Datenerstellung.

Stämpfli

Stämpfli AG

Wölflistrasse 1

Postfach

3001 Bern

Tel. +41 31 300 66 66

Husacherstrasse 3

8304 Wallisellen-Zürich

Tel. +41 44 309 90 90

info@staempfli.com

www.staempfli.com

*Kommunikation
Mensch zu Mensch*